

产品比较

PROSPECTOR®

Technical Data

产品说明

CYCOLOY™ MC8002 resin	PC/ABS, low viscosity, high impact and ductile.
TAIRILOY® AC2300	FCFC PC/ABS resin AC2300 meets the requirements of UL, SGS and the certificates of environmental protection.

总体	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300
生产商/供应商	• SABIC Innovative Plastics	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation
通用符号	• PC+ABS	• PC+ABS
材料状态	• 已商用：当前有效	• 已商用：当前有效
资料 ¹	• Technical Datasheet	• Processing (English) • Technical Datasheet (English)
UL 黄卡 ²	--	• E162823-306702
搜索 UL 黄卡	• SABIC Innovative Plastics • CYCOLOY™	• Formosa Chemicals & Fibre Corporation • TAIRILOY®
供货地区	• 北美洲	• 北美洲 • 欧洲 • 亚太地区
特性	• 低粘度 • 抗撞击性，高 • 延展性	--
用途	• 汽车领域的应用	--
机构评级	--	• EC 1907/2006 (REACH)
RoHS 合规性	--	• RoHS 合规
UL文件号	--	• E162823
形式	--	• 粒子
加工方法	• 注射成型	• 注射成型
多点数据	• Coefficient of Thermal Expansion vs. Temperature (ASTM E831) • Compressive Stress vs. Strain (ASTM D695) • Elastic Modulus vs Temperature (ASTM D4065) • Flexural DMA (ASTM D4065) • Pressure-Volume-Temperature (PVT - Zoller Method) • Shear DMA (ASTM D4065) • Specific Heat vs. Temperature (ASTM D3417) • Tensile Creep (ASTM D2990) • Tensile Fatigue • Tensile Stress vs. Strain (ASTM D638) • Thermal Conductivity vs. Temperature (ASTM E1530) • Viscosity vs. Shear Rate (ASTM D3835)	--

物理性能	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
比重				
--	1.14	1.12	g/cm³	ASTM D792
23°C	--	1.12	g/cm³	ISO 1183
熔流率 (熔体流动速率)				
240°C/5.0 kg	--	9.0	g/10 min	ASTM D1238 ISO 1133
260°C/5.0 kg	9.0	--	g/10 min	ASTM D1238



产品比较

PROSPECTOR®

物理性能	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
收缩率 - 流动				
3.20 mm	0.50 到 0.70	--	%	内部方法
3.20 mm	--	0.40 到 0.60	%	ASTM D955
吸水率				ASTM D570
24 hr	0.10	--	%	
平衡, 23°C	0.40	--	%	
机械性能	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
拉伸模量 ⁴	2210	--	MPa	ASTM D638
抗张强度				
屈服 ⁵	56.5	--	MPa	ASTM D638
23°C	--	49.0	MPa	ASTM D638 ISO 527-2
伸长率 ⁵				ASTM D638
屈服	5.0	--	%	
断裂	150	--	%	
弯曲模量				
50.0 mm 跨距 ⁶	2340	--	MPa	ASTM D790
23°C	--	2550	MPa	ASTM D790 ISO 178
弯曲强度				
23°C	--	81.0	MPa	ASTM D790 ISO 178
屈服, 50.0 mm 跨距 ⁶	86.2	--	MPa	ASTM D790
冲击性能	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
悬壁梁缺口冲击强度				ASTM D256
-30°C	530	--	J/m	
23°C	640	--	J/m	
无缺口悬臂梁冲击 (23°C, 3.18 mm)	--	490	J/m	ASTM D256 ISO 180
装有测量仪表的落镖冲击				ASTM D3763
-30°C, Total Energy	54.2	--	J	
23°C, Total Energy	61.0	--	J	
硬度	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
洛氏硬度				
R 级, 23°C	--	110		ASTM D785
R 计秤, 23°C	--	110		ISO 2039-2
热性能	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
载荷下热变形温度				
0.45 MPa, 未退火, 3.20 mm	124	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm	107	--	°C	ASTM D648
1.8 MPa, 未退火, 6.35 mm	--	92.0	°C	ASTM D648 ISO 75-2/A
1.8 MPa, 未退火, 6.40 mm	110	--	°C	ASTM D648
线形热膨胀系数 - 流动 (-40 到 40°C)	7.2E-5	--	cm/cm/°C	ASTM E831
导热系数	0.20	--	W/m/K	ASTM C177
可燃性	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制	测试方法
UL 阻燃等级 (1.5 mm, All Colors)	--	HB		UL 94



注射	CYCOLOY™ MC8002 resin	TAIRILOY® AC2300	单位制
干燥温度	104 到 110	95 到 105	°C
干燥时间	3.0 到 4.0	3.0 到 4.0	hr
干燥时间，最大	8.0	--	hr
建议的最大水分含量	0.040	0.020	%
建议注射量	30 到 80	--	%
料斗温度	--	60 到 80	°C
料筒后部温度	249 到 288	210 到 240	°C
料筒中部温度	254 到 293	230 到 260	°C
料筒前部温度	260 到 302	230 到 260	°C
射嘴温度	274 到 302	--	°C
加工（熔体）温度	274 到 302	240 到 260	°C
模具温度	60 到 88	70 到 90	°C
背压	0.345 到 0.689	0.345 到 0.689	MPa
螺杆转速	40 到 70	--	rpm
排气孔深度	0.038 到 0.076	--	mm

注射说明

TAIRILOY®
AC2300 Die Temperature: 220 to 250°C
Injection Volume: 30 to 80% of injection machine's capacity

备注

- ¹ 通过这些链接您能够访问供应商资料。我们尽量保证及时更新资料；不过您可以从供应商处了解最新资料。
- ² UL 黄卡含有 UL 验证的易燃性和电气特性。UL Prospector 持续努力在 Prospector 中将黄卡链接至单个塑料材料，然而此列表可能未包括所有相应链接。重要的是，我们对 Prospector 中找到的这些黄卡和塑料材料之间的关联进行验证。如需完整的黄卡列表，请访问 UL 黄卡搜索。
- ³ 一般属性：这些不能被视为规格。
- ⁴ 50 mm/min
- ⁵ 类型 1, 50 mm/min
- ⁶ 1.3 mm/min

